



บทที่ 2

ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ ที่ปรึกษาได้ทำการสรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรมเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบซึ่งครอบคลุมมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินงานของโครงการในระยะดำเนินการ

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet) โดยบริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ดังมีรายละเอียดแสดงในตารางที่ 2.1

1. เรื่องทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. ระดับเสียง
4. คุณภาพน้ำ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
6. การคมนาคม
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
9. สังคม-เศรษฐกิจ
10. คุณภาพ



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

ตารางที่ 2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet) ของ บริษัท ไฟศาลสตีล จำกัด

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
1. เรื่องทั่วไป - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง(Billet) ของบริษัท ไฟศาลสตีล จำกัด ตั้งอยู่ที่หมู่ที่ 1 บ้านหนองขนุน ตำบลหนองอิฐน อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี	- โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเมื่อปี 2552 และได้ดำเนินการผลิตเมื่อเดือนพฤศจิกายน 2553 ใน การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับนี้ เป็นการจัดทำรายงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไฟศาลสตีล จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 8/88 หมู่ที่ 1 บ้านหนองขนุน ตำบลหนองอิฐน อำเภอบ้านบึง จ.ชลบุรี	- ภาคผนวก 1
- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไฟศาลสตีล จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไฟศาลสตีล จำกัด ผ่านเกณฑ์มาตรฐานไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใดและหากในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมก่อให้เกิดผลกระทบ บริษัทฯ จะดำเนินการปรับปรุงอย่างเร่งด่วนเพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค
- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไฟศาลสตีล จำกัด ต้องแจ้งให้อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรีกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ปัจจุบันยังไม่มีเหตุการณ์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม หากเกิดปัญหาดังกล่าว บริษัท ไฟศาลสตีล จำกัด จะแจ้งให้กับหน่วยงานอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบโดยเร็วเพื่อขอความร่วมมือในการร่วมกันแก้ไขปัญหา	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค
- บริษัท ไฟศาลสตีล จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม(สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- บริษัท ไฟศาลสตีล จำกัด ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตั้งแต่เปิดดำเนินการ ได้จัดส่งรายงานฉบับประจำเดือนมกราคม – มิถุนายน 2554 เป็นฉบับแรก ซึ่งรายงานฉบับปัจจุบันถือเป็นฉบับที่ 28 ในระยะดำเนินการ และจะจัดส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องภายในเดือนมกราคม 2568	- ภาคผนวก 25



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม(สผ.) ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง - จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการ (Environmental Compliance Audit) โดยมีหน้าที่ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด • รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิง วิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ • นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม 	- ทางโครงการยังไม่มีมีการเปลี่ยนแปลงมาตรการ - ปัจจุบันทางโครงการมีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการ	- ไม่พบปัญหาและอุปสรรค - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง - โครงการต้องควบคุมปริมาณฝุ่นละอองรวม(TSP) โดยมีระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) จำนวน 2 ชุด และมีถุงกรองจำนวน 500 ใบ ต่อเครื่องดักฝุ่น 1 ชุด <ul style="list-style-type: none"> ● Bag filter ชุดที่ 1 ระบายฝุ่นออกไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 3.02 กรัม/วินาที ● Bag filter ชุดที่ 2 ระบายฝุ่นออกไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 3.02 กรัม/วินาที - โครงการมีปล่องระบายไอร้อนจากเตาอบ มีการระบายก๊าซ NO ₂ ออกสู่บรรยากาศไม่เกิน 100 พีพีเอ็ม หรือ 0.412 กรัม/นาที	- ปัจจุบันทางโครงการมีการผลิตโดยใช้เตาหลอมเพียง 1 เตา จากจำนวนทั้งหมด 2 เตา ซึ่งปัจจุบันมีระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองพร้อมใช้งาน จำนวน 2 ชุด คือ <ul style="list-style-type: none"> ● Bag filter ชุดที่ 1 ตรวจวัดฝุ่นได้ค่า 1.7 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 1.032 กรัม/วินาที ● Bag filter ชุดที่ 2 ปัจจุบันยังไม่มีมีการดำเนินการในส่วนนี้ เนื่องจากยังไม่ได้เปิดทำการผลิตในสายการผลิตที่ 2 - เนื่องจากปัจจุบันในกระบวนการรีดเหล็กทางโครงการไม่ได้มีการเปิดใช้เตาอบแต่อย่างใด โดยบริษัทได้พัฒนาระบบการผลิตเป็นแบบ Direct Rilling ตรงจากเตาหลอม มารีดทันทีโดยไม่จำเป็นต้องใช้พลังงานในการอบเหล็ก ซึ่งเป็นการประหยัดพลังงานและลดมลภาวะจากเตาอบเหล็ก และได้ทำหนังสือชี้แจงสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรีแล้ว	- ภาคผนวก 2 - ภาพที่ 2.9 - ภาคผนวก 29 - ภาคผนวก 30



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุดเป็นไปตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน EIA 2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ <ul style="list-style-type: none"> - การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● ระบบดักจับฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag filter) จำนวน 2 ชุด แต่ละชุดมีความสูง 21 เมตร ● เตาอบเหล็กจำนวน 1 ชุด มีความสูงปล่อง 22 เมตร - มาตรการในการบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ทำความสะอาดระบบท่ออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ - รักษาหัวดูดให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ที่สุดเพื่อคงประสิทธิภาพในการควบคุมการแพร่กระจายของสารปนเปื้อนที่แหล่งกำเนิดให้คงที่ - ทำความสะอาดถุงกรองทุก 3 เดือน โดยใช้ลมอัดที่มีความดันสูง (ห้ามทำการชักล้างโดยเด็ดขาด) - เปลี่ยนถุงกรองใหม่ทุก 18 เดือน - วัดความดันสถิตของหัวดูด (Hood Static Pressure) หรือข้อมูลอื่น ๆ ที่สามารถประเมินประสิทธิภาพของหัวดูดได้ อย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากการคำนวณเพื่อประเมินประสิทธิภาพการทำงานของระบบดูดอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปัจจุบันมีการควบคุมค่าการระบายมลสารไม่ให้เกินกว่าค่าที่มาตรฐานกำหนดใน EIA - ปัจจุบันมีการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ระบบดักจับฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag filter) จำนวน 2 ชุดมีความสูง 21 เมตร - ปัจจุบันยังไม่มีการดำเนินการเปิดใช้ในส่วนของเตาอบเหล็ก - ทางโครงการมีมาตรการบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม - การทำความสะอาดระบบท่อ ได้มีแผนสำหรับการทำความสะอาดท่อไว้ปีละ 1 ครั้ง สำหรับในช่วงวันหยุดเทศกาล ซึ่งจะดำเนินการในช่วงวันหยุดปีใหม่ - มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของหัวดูดเป็นประจำ เพื่อคงสภาพหัวดูดให้สมบูรณ์ที่สุด - เนื่องจากระบบ Bag House ใช้ระบบ Reverse Air ในการทำความสะอาดถุงกรองอยู่แล้ว และมีทีม Maintenance คอยบำรุงรักษาอีกทางหนึ่ง - ทางโครงการได้ทำการเปลี่ยนถุงกรอง และทางโครงการได้มีการตรวจสอบสภาพถุงกรองอย่างสม่ำเสมอ เนื่องจากจำนวนการหลอมไม่ได้มีการผลิตทุกวัน ในปัจจุบันทำการหลอมสัปดาห์ละ 3 วัน และมีเจ้าหน้าที่คอยตรวจเช็คเป็นประจำ - มีการวัดความดันสถิตของหัวดูดเป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อทำการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบหัวดูด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพที่ 2.9 - ภาพผนวก 2 - ภาพที่ 2.9 - ภาพผนวก 29, 30 - ภาพผนวก 6 - ภาพผนวก 6,8 และ 9 - ภาพที่ 2.25 - ภาพที่ 2.25 - ภาพผนวก 6 และ 9



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> - วัดความดันสถิตของหัวดูด (Hood Static Pressure) หรือข้อมูลอื่น ๆ ที่สามารถประเมินประสิทธิภาพ ของหัวดูดได้ อย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากการคำนวณเพื่อประเมินประสิทธิภาพการทำงานของระบบดูดอากาศ - กรณีที่มีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุดขัดข้องหรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันทีหากไม่สามารถแก้ไขได้ภายใน 24 ชั่วโมง โครงการต้องหยุดดำเนินการในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยจึงดำเนินการผลิตต่อ ทั้งนี้ จะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง - จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่สำรองที่จำเป็นเกี่ยวกับระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศให้เพียงพอสำหรับการแก้ไข ซ่อมแซม เมื่อระบบควบคุมมลพิษทางอากาศขัดข้อง - จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงาน การดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษ - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ● ระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ ● ระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ ● ระบบดักฝุ่น - กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกต สภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน ดังนั้น เมื่อพบเหตุการณ์ผิดปกติใดๆ พนักงานที่ประสบเหตุ ทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบและดำเนินการแก้ไขโดยทันทีหากระบบดักฝุ่นดังกล่าวทำงานผิดปกติ จะส่งผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณใกล้เคียง ซึ่งสามารถและดำเนินการแก้ไขได้โดยทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - มีการวัดความดันสถิตของหัวดูดเป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อทำการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบหัวดูด - ปัจจุบันมีหน่วยงานซ่อมบำรุงที่พร้อมทำการตรวจสอบในกรณีที่พบวาระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองทำงานผิดปกติ ซึ่งปัจจุบันยังไม่พบเหตุการณ์ดังกล่าว - ได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรอง เช่นถุงกรอง ในกรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดขัดข้อง รวมทั้งมีทีมงานซ่อมบำรุงที่พร้อมดูแลได้ตลอดระยะเวลาที่เดินระบบและที่ผ่านมายังไม่เคยเกิดเหตุขัดข้องขณะปฏิบัติงาน - ทางโครงการได้จัดให้มีคู่มือการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - ทางโครงการได้มีการจัดการระบายอากาศภายในอาคาร ได้แก่ การออกแบบอาคารที่เปิดโล่ง และมีระบบระบายอากาศภายในอาคารสำนักงาน เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง - ทางโครงการได้กำหนดแผนการในการดูแลรักษาเชิงป้องกันของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ได้แก่ ระบบพัดลม และท่อดูดอากาศ ระบบสายพาน และมอเตอร์ รวมทั้งระบบดักฝุ่น - ปัจจุบันทางโครงการได้กำหนดให้พนักงานทุกคนเฝ้าระวังและสังเกตการณ์ หากเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ (Abnormal) ให้พนักงานแจ้งกับหัวหน้างานทราบทันที และหากมีการชำรุดของอุปกรณ์ดักฝุ่นพนักงานที่อยู่ใกล้เคียงสามารถ ดำเนินการและแก้ไขได้ทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 6 - ภาคผนวก 6 - ภาคผนวก 6 และ 9 - ภาพที่ 2.35 - ภาคผนวก 8 - ภาพที่ 2.36 - ภาคผนวก 9 - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - โครงการจะต้องดำเนินงานตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อให้ระบบสามารถดำเนินงานอย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอประกอบด้วยแผนการตรวจสอบประจำวัน (ค่าความดันอากาศ Drift Pressure Gauge ต้องอยู่ในช่วง 4-6 นิ้วน้ำ หากมีค่าสูงกว่านี้แสดงว่าถุงกรองรั่ว ประจำเดือนและประจำปี ทั้งนี้ได้กำหนดให้มีการเปลี่ยนถุงกรองใหม่ทุก ๆ 18 เดือน - โครงการมีมาตรการตรวจวัดสถานะแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน ซึ่งจะทำให้การตรวจติดตามปริมาณฝุ่นละอองในบริเวณต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ - โครงการจะต้องบันทึกข้อมูลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน <p>2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2545 ที่กำหนดให้โรงเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ <p>3. ระดับเสียง</p> <p>3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน - โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงดัง (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตเมื่อเปิดดำเนินการเต็มกำลังการผลิต อย่างน้อย 1 ครั้ง เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านต่างๆ เพื่อลดมลพิษด้านเสียงในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ทำการยึดถือปฏิบัติในการดำเนินการตามแผน PM อย่างเคร่งครัด ได้แก่ แผนการตรวจสอบประจำวัน การตรวจสอบค่าแรงดันแตกต่างของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ทั้งนี้ไม่พบปัญหาจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแต่อย่างใด - โครงการได้มีการจัดให้มีการตรวจปริมาณฝุ่นละออง เพื่อป้องกันผลกระทบ ด้านฝุ่นละอองกับพนักงาน - โครงการได้มีการบันทึกข้อมูลการตรวจวัดสภาพแวดล้อม และสิ่งแวดล้อมและมีการรวบรวมส่งในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อจัดส่งให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน - ทางโครงการได้จัดให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วยผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุม และผู้ปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว - ทางโครงการได้กำหนดให้มีแผนในการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน PM Check sheet ซึ่งกำหนดให้ต้องมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร ซึ่งจะมีผู้ใช้เครื่องจักรเป็นผู้ตรวจทุกวัน และหน่วยงานซ่อมบำรุงจะทำการตรวจเช็คทุกสัปดาห์ตามรอบการ PM - โครงการได้ตรวจวัด Noise Contour หลังจากเปิดดำเนินการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว และได้จัดทำป้ายเตือนในเขตพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน ค่า 85 dB (A) 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 6 และ 9 - ภาคผนวก 2 - ภาพที่ 2.22 - ภาคผนวก 2 - ภาพที่ 2.7-2.10 และ 2.22-2.23 - ภาคผนวก 25 - ภาคผนวก 26 - ภาคผนวก 6 - ภาพที่ 2.2 และ 2.28



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway) <ul style="list-style-type: none"> - ปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณรั้วรอบโครงการ 1-2 แถว 10 เมตร เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังของเสียงลงที่จะไปรบกวนต่อชุมชน - กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียง โครงการจะต้องพิจารณาปรับปรุงแก้ไข เช่น ติดตั้งกำแพงกันเสียง วัสดุดูดซับเสียงภายในอาคารผลิต เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณรั้วโครงการ ซึ่งเป็นไม้พุ่ม เช่น ยูคาลิปตัส สน และหางนกยูงเพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง - ปัจจุบันโครงการยังไม่มีมีการร้องเรียนเรื่องเสียงดังจากชุมชนโดยรอบ แต่อย่างไรก็ตาม เครื่องจักรที่ก่อให้เกิดผลกระทบเรื่องเสียงดัง ทางโครงการได้ทำการติดตั้งกำแพงกันเสียงไว้แล้วรอบพื้นที่แนวติดต่อกับเขตชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพที่ 2.12 - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงานและน้ำเสียจากการผลิต <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียแบบถังสำเร็จรูป ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● ถังบำบัดน้ำเสียแบบเดิมอากาศสำเร็จรูปสำหรับอาคารส่วนผลิต ขนาดไม่น้อยกว่า 8 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด (สำหรับเตาหลอม 1 ชุด และโรงรีด 1 ชุด) ● ถังบำบัดน้ำเสียแบบเดิมอากาศสำเร็จรูปสำหรับอาคารบ้านพักคนงาน ขนาดไม่น้อยกว่า 10 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด ● ถังบำบัดน้ำเสียแบบเดิมอากาศสำเร็จรูปสำหรับอาคารสำนักงาน ขนาด ไม่น้อยกว่า 3 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ● ถังบำบัดน้ำเสียแบบเดิมอากาศสำเร็จรูปสำหรับโรงอาหาร ขนาด ไม่น้อยกว่า 5 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ชุด ● บ่อดักไขมัน (Grease Trap) สำหรับโรงอาหาร ขนาดไม่น้อยกว่า 5 ลูกบาศก์เมตรจำนวน 4 ชุด - น้ำเสียจากกระบวนการผลิต <ul style="list-style-type: none"> ● น้ำจากระบบทรายกรอง เกิดจากน้ำเสียของหน่วยงาน CCM ซึ่งบำบัดโดยส่งไปที่บ่อดักน้ำ (Scale Pit) ขนาด 180 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตกตะกอนเศษเหล็กแล้วจึงผ่านระบบทรายกรองมีปริมาณเฉลี่ย 4 ลูกบาศก์เมตร ก่อนปล่อยลงสู่บ่อดักน้ำทั้งที่ 3 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียเสร็จแล้ว มีดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● ถังบำบัดน้ำเสียแบบเดิมอากาศสำเร็จรูปสำหรับอาคารส่วนผลิตขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด (สำหรับเตาหลอม 1 ชุด) และโรงรีดไม่ได้ก่อสร้างห้องน้ำ และไม่มีกิจกรรมที่เกิดจากการใช้น้ำ จึงไม่มีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสีย โดยทางโครงการให้พนักงานมาใช้ห้องน้ำในส่วนของอาคารโรงงานแทน และได้ทำหนังสือชี้แจงสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรีแล้ว ● ถังบำบัดน้ำเสียแบบเดิมอากาศสำเร็จรูปสำหรับอาคารบ้านพักคนงาน ขนาดไม่น้อยกว่า 10 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด ได้ดำเนินการติดตั้งแล้ว ● ถังบำบัดน้ำเสียแบบเดิมอากาศสำเร็จรูปสำหรับอาคารสำนักงาน ขนาด ไม่น้อยกว่า 3 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ได้ดำเนินการติดตั้งแล้ว (ยังไม่เปิดใช้พื้นที่ดังกล่าว) ● ถังบำบัดน้ำเสียสำหรับโรงอาหารขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ชุด ได้ดำเนินการติดตั้งเสร็จแล้ว ● บ่อดักไขมัน (Grease Trap) สำหรับโรงอาหาร ขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ชุด ได้ดำเนินการติดตั้งแล้ว - น้ำจากระบบทรายกรองจะบำบัดโดยส่งไปที่บ่อดักน้ำ (Scale Pit) เพื่อตกตะกอนเศษเหล็กแล้วระบายเข้าสู่บ่อดักน้ำทั้งที่ 3 เพื่อนำไปรดน้ำต้นไม้ภายในโครงการต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 5 - ภาพที่ 2.30 - ภาคผนวก 30 - ภาพที่ 2.31



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตรและนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ภายในโครงการต่อไป

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.1 น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงานและน้ำเสียจากการผลิต <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียที่เกิดจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ เป็นน้ำที่ใช้ล้าง ทำ ความสะอาดระบบน้ำอ่อน (Softener Unit) มีปริมาณเฉลี่ย 6 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะรวบรวมส่งไปยังบ่อพักน้ำทั้งที่ 3 ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน และนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ภายในโครงการ กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบ ให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข โดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร ควบคุมคุณภาพน้ำภายในบ่อพักน้ำเสียของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) เรื่องกำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้ง ที่ระบายออกจากโรงงาน โครงการมีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว มาใช้รดน้ำต้นไม้ภายในโครงการโดยไม่มีการระบายน้ำเสียภายหลังการบำบัดออกนอกโครงการ โครงการจะใช้น้ำดิบจากบ่อเก็บน้ำฝนของโครงการขนาดความจุ 225,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อในกระบวนการผลิตทั้งหมดของโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียที่เกิดจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้ จะถูกระบายเข้าสู่บ่อพักน้ำทั้งที่ 3 เพื่อนำไปรดน้ำต้นไม้เช่นเดียวกับน้ำจากระบบทรายกรอง ทางโครงการได้กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ของระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งมีการดำเนินการตาม แผน และกำหนดผู้รับผิดชอบชัดเจน ในกรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบจะดำเนินการแก้ไขปรับปรุงและตรวจสอบหาสาเหตุอย่างเร่งด่วน ทางโครงการมีการควบคุมคุณภาพน้ำภายในบ่อพักน้ำเสียของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2539) เรื่องกำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน ปัจจุบันมีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว มาใช้รดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการโดยไม่มีการระบายน้ำออกแต่อย่างใด โครงการใช้น้ำดิบจากบ่อเก็บน้ำฝนของโครงการ มาใช้ในกระบวนการผลิตทั้งหมดของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพที่ 2.31 - ภาคผนวก 5 - ภาคผนวก 5 - ภาคผนวก 2 - ภาพที่ 2.7 - ภาพที่ 2.31 - ภาพที่ 2.11
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม <ul style="list-style-type: none"> ระบายน้ำฝนภายในโครงการไปยังบ่อหน่วงน้ำของโครงการขนาด 225,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อเก็บกักน้ำฝนไว้ใช้ในกระบวนการผลิตให้มากที่สุดทั้งนี้หากมีปริมาณน้ำฝนมากเกินไปความจุของบ่อโครงการจะระบายน้ำฝนลงรางระบายน้ำด้านหน้าโครงการ ซึ่งได้ทำการขออนุญาตระบายน้ำฝนจากองค์การบริหารส่วนตำบลหนองอิรุณเรียบร้อยแล้วโดยจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ อบต.หนองอิรุณกำหนดอย่างเข้มงวด กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำของโรงงานในกรณีดินเลน 	<ul style="list-style-type: none"> ทางโครงการระบายน้ำฝนของโครงการไปยังบ่อหน่วงน้ำ เพื่อเก็บกักน้ำฝนไว้ใช้ในกระบวนการผลิต ซึ่งปัจจุบันปริมาณน้ำฝนไม่เกินความจุของบ่อ โครงการจึงไม่มีการระบายน้ำฝนลงรางระบายน้ำด้านหน้าโครงการ ปัจจุบันมีการตรวจสอบตะกอนภายในท่อระบายน้ำของโครงการเป็นประจำทุกเดือน หากพบมีการดินเลนจะทำการลอกวางทุกปี 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพที่ 2.11 - ภาพที่ 2.24



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการรวมทั้ง กำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำรวมทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ปัจจุบันได้มีพนักงานดูแลความสะอาดของรางระบายน้ำเป็นประจำ หากพบว่ามีเศษขยะ จะทำการเก็บกวาดทันที	- ภาพที่ 2.24
---	--	---------------

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
6. การคมนาคม <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้าออกพื้นที่โครงการเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ - ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและรถดับเพลิงที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 30 กม./ชม. - กำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้แก่พนักงานขับรถบรรทุกและพนักงานที่ปฏิบัติงานในขนถ่ายสินค้า วัสดุหิน และกากของเสีย ในเรื่องต่างๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การลดระดับเสียงจากการขนถ่ายเศษเหล็ก เหล็กแท่ง และเหล็กโครงสร้างรูปพรรณ • การทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ ภายในเครื่องขนถ่ายทุกครั้ง • รถบรรทุกวัสดุประเภทฝุ่นผง หรือวัสดุที่อาจมีการฟุ้งกระจายให้ปิดคลุมรถบรรทุกทุกครั้งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้กำหนดอยู่ในใบควบคุมก่อนเข้าเขตโรงงาน - กำหนดให้ ปรก.เป็นผู้ตรวจสอบยานพาหนะและบุคคลที่เข้าออกพื้นที่โครงการ - ทางโครงการกำหนดความเร็วของรถที่จะเข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กม./ชม. - ได้กำหนดในเอกสารควบคุมการเข้าออกของทางโครงการมีการกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันเสียงดัง ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • การขนถ่ายของเสียกำหนดให้มีการขนถ่ายในช่วงเวลากลางวันเพื่อลดระดับเสียงไม่ให้กระทบต่อชุมชน • มีเจ้าหน้าที่คอยทำความสะอาดวัสดุที่หกหล่นในพื้นที่ตลอดเวลาหากมีวัสดุหกหล่นจะทำความสะอาดทันที • ได้กำหนดในมาตรฐานการขนส่งให้มีการปิดคลุมรถบรรทุกทุกครั้งที่มีการขนส่ง ก่อนออกนอกโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 17 และ ภาพที่ 2.4 - ภาพที่ 2.6 - ภาพที่ 2.5 - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค - ภาพที่ 2.4 - ภาคผนวก 17 และ ภาพที่ 2.4
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 7.1 การจัดการทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> - การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วของโครงการ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด - มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช่แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่าย เพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด - อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ จะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่องการจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว - ทางโครงการได้ดำเนินการลดปริมาณกากของเสียจากแหล่งกำเนิด เช่น เศษเหล็ก หรือตะกรันบางส่วนนำกลับมาหลอมใหม่ - ทางโครงการได้มีการคัดแยกขยะ เพื่อการจัดการในแต่ละประเภทต่อไป - มีอาคารจัดเก็บของเสียซึ่งมีการแยกประเภทของของเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 18 และ 20 - ภาคผนวก 24 - ภาพที่ 2.3 และ ภาคผนวก 24 - ภาพที่ 2.15



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

- การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ	- จัดเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสียอันตราย(Waste storage)โดยมีหลังคาปิดคลุม และมีการป้องกันชะล้างลงสู่ระบบระบายน้ำ	- ภาพที่ 2.15
--	--	---------------

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
7. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ) - โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิภณและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น 7.2 ขยะมูลฝอยทั่วไป - กำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน - ขยะมูลฝอยทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> ● ถุงพลาสติกใส่อาหาร และเศษวัสดุอื่นๆ ประมาณ 23 ตัน/ปี จากอาคารสำนักงานและบ้านพักคนงานโดยจะรวบรวมใส่ถังรองรับที่มีฝาปิดเพื่อรอให้องค์การบริหารส่วนตำบลหนองอิรุณมารับไปกำจัดต่อไป ● เศษกระดาษ ขวดแก้ว/ขวดพลาสติก กล่องบรรจุภัณฑ์ สายไฟ มอเตอร์ ปลั๊กไฟ ไม้พาเลทชำรุด เป็นต้น ประมาณ 2 ตัน/ปี จากอาคารสำนักงานและอาคารผลิตจะเก็บรวบรวมจำหน่ายให้หน่วยงานภายนอกเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ● เศษอาหารจากโรงอาหาร ประมาณ 8 ตัน/ปี จะเก็บรวบรวมแล้วขายเป็นอาหารสัตว์ต่อไป ● ของเสียอันตรายจากกระบวนการผลิต เช่น กระป๋องสี กระป๋องสเปรย์ยาฆ่าแมลง สารเคมีซากแบตเตอรี่ ฝ้ายมีก๊อคมพิวเดอร์ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช่แล้ว เป็นต้น ประมาณ 2 ตัน/ปี เก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บของเสีย แล้วส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัดด้วยวิธีที่ได้รับอนุญาต เช่น การฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) 	- โครงการได้ทำการคัดเลือกผู้ขนส่ง และผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น - ขยะที่มีมูลค่า ทางโครงการได้ทำการรวบรวมและคัดแยกเพื่อทำการจำหน่ายให้หน่วยงานภายนอก และองค์การบริหารส่วนตำบลหนองอิรุณมารับไปดำเนินการ - สิ่งปฏิภณที่เกิดจากการอุปโภค บริโภคของพนักงาน ซึ่งไม่ได้เกิดจากกระบวนการผลิต ทางโครงการได้ให้องค์การบริหารส่วนตำบลหนองอิรุณมารับไปดำเนินการ ซึ่งเป็นไปตามหลักสุขาภิบาล - เศษกระดาษ ขวดแก้ว ขวดพลาสติก และวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่นๆ ทำการจำหน่ายให้หน่วยงานภายนอก และองค์การบริหารส่วนตำบลหนองอิรุณมารับไปดำเนินการ - เศษอาหารที่มาจากโรงอาหารยังมีปริมาณไม่มากพอที่จะจำหน่าย ปัจจุบันแม่ค้านำออกไปเลี้ยงสัตว์ต่อไป - ของเสียอันตรายจากกระบวนการผลิต จะให้หน่วยงานเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปดำเนินการ ปัจจุบันมีจำนวนน้อย จึงยังไม่คุ้มค่าที่จะส่งกำจัด และจัดเก็บในอาคารเก็บของเสีย	- ภาคผนวก 18, 20 - ภาพที่ 2.3 - ภาพที่ 2.3 - ภาพที่ 2.3 - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค - ภาพที่ 2.15



ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการ แก้ไข
<p>7. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)</p> <p>7.3 กากของเสียจากกระบวนการผลิต</p> <p>- สิ่งปลูกสร้างที่ไม่ใช่แล้วจากกระบวนการผลิตที่ไม่เป็นของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> ขี้ตะกรันเหล็กจากเตาหลอม (Slag) ประมาณ 23,000 ตัน/ปี, จนวนความร้อนหรือปูนทนไฟ จำนวน 3 ตัน/ปี และฝุ่นจากระบบดักฝุ่นประมาณ 1,500 ตัน/ปี จะรวบรวมเก็บไว้ที่อาคารเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมเหมืองแร่หรือปูนซีเมนต์หรือวิธีอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ถุงกรองที่หมดอายุใช้งาน (Bag Filter) ประมาณ 2 ตัน/ปี จะส่งให้หน่วยที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไปโดยนำไปฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาล (Sanitary Landfill) หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐานและกากซีเหล็กจากเครื่องตัดเหล็ก ประมาณ 20,000 ตัน/ปี โครงการจะนำกลับมาหลอมใหม่ในเตาหลอมของโครงการ (Reuse) <p>- สิ่งปลูกสร้างที่ไม่ใช่แล้วจากกระบวนการผลิตที่เป็นของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 2 ตัน/ปี โดยจะรวบรวมและจำหน่ายให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปปรับปรุงคุณภาพเพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต ถุงมือและเศษผ้าเช็ดน้ำมัน ประมาณ 1 ตัน/ปี โครงการจะเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บของเสียและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างปลอดภัย (Secure Landfill) หรือวิธีอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต ปูนทนไฟ ประมาณ 8,689 ตัน/ปี จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมเหมืองแร่/ปูนซีเมนต์หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป ถุงกรองที่หมดอายุใช้งาน (Bag Filter) ประมาณ 2 ตัน/ปี จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไปโดยนำไปฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาล (Sanitary Landfill) หรือวิธีอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> ปัจจุบันจนวนความร้อนหรือปูนทนไฟ ได้นำกลับมาใช้งานใหม่ ส่วนฝุ่นจากระบบดักฝุ่น ได้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ถุงกรองที่หมดอายุการใช้งาน ทางโครงการได้จัดเก็บภายในอาคารเก็บของเสีย เพื่อส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำไปกำจัดต่อไป ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐานและกากซีเหล็กจากเครื่องตัดเหล็ก โครงการจะนำกลับมาหลอมใหม่ในเตาหลอมของโครงการ <ul style="list-style-type: none"> น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ปัจจุบันยังไม่มีปริมาณมากพอที่จะส่งกำจัด ถุงมือและเศษผ้าเช็ดน้ำมันปัจจุบันยังไม่มีปริมาณมากพอที่จะส่งกำจัด ปูนทนไฟ จะส่งให้กับบริษัทเอกชน ที่ได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมไปดำเนินการ ถุงกรองที่หมดอายุใช้งาน (Bag Filter) จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก 18, 20, 24 ภาพที่ 2.15 ภาคผนวก 24 ไม่พบปัญหาและอุปสรรค ไม่พบปัญหาและอุปสรรค ไม่พบปัญหาและอุปสรรค ไม่พบปัญหาและอุปสรรค



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เรื่องทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้ไปเป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น - แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานรวมทั้ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง - พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวันและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่ - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น - กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้กำหนดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ซึ่งเป็นไปตามแนวทางของระบบการจัดการอาชีวอนามัย - ทางโครงการได้จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ซึ่งปัจจุบันมีคณะกรรมการ 11 ท่าน และแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานครบทั้ง 3 ระดับ - ทางโครงการได้จัดให้มีแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและมีการทบทวนแผนงานทุกปี - ทางโครงการได้กำหนดให้ จป.หัวหน้างานเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจความปลอดภัยในการทำงานเป็นประจำทุกวัน และให้ จป.วิชาชีพสุ่มตรวจทุกวัน ทั้งก่อนเริ่มงานระหว่างปฏิบัติงานและหลังปฏิบัติงาน - โครงการได้จัดให้มีคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน และมีการอบรมความรู้เกี่ยวกับลักษณะงานให้กับพนักงาน โดย จป.หัวหน้างาน และ จป.วิชาชีพ - ทางโครงการได้กำหนดให้มีระบบ Entrance permit to work เพื่อปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง ซึ่งได้แก่ พื้นที่สถานีก๊าซ งานที่สูง เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 7 - ภาคผนวก 11 - ภาคผนวก 7 - ภาคผนวก 10 - ภาพที่ 2.13 - ภาพที่ 2.13 - ภาคผนวก 21

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
---	--	--



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย(ต่อ)</p> <p>8.2 การตรวจสอบสุขภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่ เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบมีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต - จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสอบสุขภาพ สำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน - กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ ระบุว่าผลการตรวจสอบสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง - จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ตรวจพิเศษตามลักษณะงานและตรวจสอบสุขภาพปีละ 1 ครั้ง โดยโรคที่เกี่ยวข้องกับการทำงานให้ดำเนินการตรวจโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ หรือแพทย์ที่ฝึกอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือคุณสมบัติอื่นๆ ที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด พร้อมทั้งเก็บบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเพื่อสังเกตความเปลี่ยนแปลงหรือความผิดปกติในกรณีที่พบความผิดปกติให้วิเคราะห์เพื่อหาสาเหตุพร้อมทั้งกำหนดแนวทางบรรเทาหรือแก้ไขปัญหา เฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบสุขภาพซ้ำ - จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยตามหลักวิชาการ - ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบมีความผิดปกติ โครงการต้องดำเนินการตรวจซ้ำอีกครั้ง พร้อมทั้งให้แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หรือแพทย์ที่ฝึกอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือคุณสมบัติอื่นๆ ที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด ทำการวินิจฉัยและระบุสาเหตุของความผิดปกติดังกล่าวและให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงานตามประเภทความเสี่ยง และดำเนินการตรวจสอบสุขภาพประจำปี - มีการจัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อเป็นฐานข้อมูลด้านสุขภาพของพนักงานไว้แล้ว - ปัจจุบันหากพบความผิดปกติของพนักงานที่มีสาเหตุจากการทำงาน จะพิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง - มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และมีการตรวจตามความเสี่ยงตามลักษณะงาน รวมทั้งมีการเก็บบันทึกประวัติการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเพื่อเก็บไว้เป็นประวัติเพื่อสังเกตความผิดปกติเนื่องจากการทำงาน - ทางโครงการได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบด้านสุขภาพอนามัย ปีละ 1 ครั้ง - หากพบความผิดปกติของพนักงานที่มีสาเหตุจากการทำงาน โครงการดำเนินการตรวจซ้ำอีกครั้ง ทางโครงการมีการเฝ้าระวังตลอดระยะเวลาเปิดดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 13 - ภาคผนวก 23 - ภาพที่ 2.21 - ภาพที่ 2.21 - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค - ภาคผนวก 23 - ภาคผนวก 13 - ภาพที่ 2.21 - ภาคผนวก 32 - ภาคผนวก 13
---	---	---

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
---	--	---------------------------------------



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย(ต่อ)</p> <p>8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p> <ul style="list-style-type: none"> - วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม - ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้ง การตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ - ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและถนอมรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัดโดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานและกำหนดวิธีปฏิบัติ เมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานพื้นที่ที่กำหนด <p>8.4 เสียง</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจนเพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว - พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน - ตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548โดยให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● เสียงดังเกินกว่า 87 เดซิเบล(เอ)ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมงต่อวัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะงานจากความเสี่ยงและอันตรายที่พนักงานมีโอกาสสัมผัส - ทางโครงการได้มีการติดป้ายเตือนในบริเวณที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายในแต่ละพื้นที่ - ปัจจุบันมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับพนักงานไว้ใช้งานอย่างเพียงพอ - โครงการมีการฝึกอบรมให้กับพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย และการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายโดยมอบหมายให้ จป.วิชาชีพเป็นผู้ฝึกสอน - ทางโครงการได้กำหนดให้ จป.หัวหน้างานเป็นผู้ควบคุมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตรวจการสวมใส่ เมื่อพบพนักงานไม่สวมใส่ มีการตักเตือนและลงโทษตามระเบียบบริษัท และทำการรายงาน จป.ระดับบริหารต่อไป - โครงการได้จัดทำป้ายเตือนในบริเวณที่มีเสียงดังกว่า 85dB(A) และกำหนดให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง และมีการตรวจสอบการสวมใส่อย่างเคร่งครัด - ทางโครงการได้กำหนดให้พนักงานในส่วนผลิตต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง (Ear plug) ในบริเวณที่มีเสียงดังซึ่งระบุไว้ในมาตรฐานการปฏิบัติงาน - ทางโครงการได้กำหนดให้ จป.หัวหน้างานเป็นผู้ตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและ จป.วิชาชีพเป็นผู้สุ่มตรวจอีกครั้ง - ปัจจุบันได้มีการกำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน ทำงาน 1 ชั่วโมงพัก 3 ชั่วโมง ซึ่งไม่มีการปฏิบัติงานต่อเนื่องเกิน 2 ชั่วโมง ซึ่งเป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม และมีการกำหนดให้มีการสวมใส่ ear plug เพื่อลดเสียงตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพที่ 2.14 - ภาพที่ 2.2 และ 2.28 - ภาพที่ 2.14 - ภาพที่ 2.13 - ภาพที่ 2.13 - ภาพที่ 2.2 และ 2.28 - ภาพที่ 2.14 - ภาพที่ 2.13 - ภาพที่ 2.14 - ภาพที่ 2.26
---	---	--

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
<ul style="list-style-type: none"> ● เสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง ต่อวัน 		



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

<ul style="list-style-type: none"> ● เสียงดังเกินกว่า 95 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมงต่อวัน ● เสียงดังเกินกว่า 100 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 2 ชั่วโมงต่อวัน ● เสียงดังเกินกว่า 115 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 15 นาทีหรือน้อยกว่า <ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องการทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ - การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี - จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) โดยผู้เชี่ยวชาญและมีการบังคับใช้อย่างจริงจัง ตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 - ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ซึ่งจะช่วยให้ทราบแนวเส้นเสียงบริเวณพื้นที่อาคารผลิตอย่างน้อย 1 ครั้ง แล้วจึงนำแนวเส้นเสียงดังกล่าวไปใช้ในการกำหนดพื้นที่เสียง, จัดให้มีป้ายเตือน, กำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียงและนำไปสู่การปรับปรุงมาตรการป้องกันผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่โครงการให้ลดน้อยลง <p>8.5 ความร้อน</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม และ เตาเทน้ำเหล็กต้องสวมใส่ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งปฏิบัติงาน - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียงดัง (Ear plug) เพื่อให้พนักงานสามารถเบิกใช้งานได้อย่างเพียงพอ - ทางโครงการได้กำหนดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินกับพนักงานในส่วนผลิตเป็นประจำทุกปี - โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามที่กฎหมายกำหนด - โครงการได้ตรวจวัด Noise Contour หลังจากเปิดดำเนินการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว และได้จัดทำป้ายเตือนในเขตพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน ค่า 85 dB (A) - ปัจจุบันได้มีการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความร้อนสูงต้องสวมใส่ชุดกันความร้อน ซึ่งได้กำหนดเป็นมาตรฐานการปฏิบัติงาน - ทางโครงการได้กำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับความร้อนมีการสลับหมุนเวียนซึ่งมีเวลาที่ต้องสัมผัสกับความร้อนไม่เกิน 1 ชั่วโมง และสลับเข้ามาพักในห้องปรับอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพที่ 2.14 - ภาคผนวก 13 - ภาคผนวก 28 - ภาพที่ 2.2 และ 2.28 - ภาพที่ 2.14 - ภาพที่ 2.26
--	--	--

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.5 ความร้อน(ต่อ)</p>		



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

<ul style="list-style-type: none"> - จัดสร้างห้องควบคุมพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานปฏิบัติในส่วนผลิตและมีช่องระบายอากาศ และพัดลมระบายอากาศบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน - จัดให้มีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนของพนักงานขณะปฏิบัติหน้าที่บริเวณเตาหลอมและเตาเทน้ำเหล็กเพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการมีการจัดสร้างห้องควบคุมและติดตั้งเครื่องปรับอากาศเพื่อให้พนักงานที่สัมผัสความร้อนได้สลับเข้ามาพักในห้องปรับอากาศดังกล่าว - ได้จัดให้มีการหมุนเวียนสลับเปลี่ยนสำหรับพนักงานที่ทำงานกับแหล่งกำเนิดความร้อนสูง โดยมีการสลับหมุนเวียนกันในห้องปรับอากาศ 	<p>- ภาพที่ 2.29</p> <p>- ภาพที่ 2.26</p>
<p>8.6 คุณภาพอากาศ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่น - กำหนดให้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Working Area) ในหน่วยการผลิต ซึ่งมีดัชนีในการตรวจวัดคือ <ul style="list-style-type: none"> • ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) • ฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable Dust) 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้กำหนดให้พนักงานในสายการผลิตต้องสวมใส่หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง - ทางโครงการได้กำหนดให้มีการตรวจวัดปริมาณฝุ่นในพื้นที่ทำงานซึ่งกำหนดในแผนตรวจวัดประจำปี (ตรวจวัดทุก 6 เดือน) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • ฝุ่นละอองทั้งหมด (Total Dust) • ฝุ่นละอองขนาดเล็ก (Respirable Dust) 	<p>- ภาพที่ 2.14</p> <p>- ภาคผนวกที่ 2</p> <p>- ภาพที่ 2.22</p>
<p>8.7 อุบัติเหตุ</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ พยาบาลและแพทย์ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ.2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด โดยมีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● เวชภัณฑ์และยาเพื่อใช้ในการปฐมพยาบาล อย่างน้อย 29 รายการ ● ห้องรักษาพยาบาลพร้อมเตียงคนไข้อย่างน้อย 1 เตียง เวชภัณฑ์และอื่นๆนอกเหนือจาก 29 รายการ ตามความจำเป็นและเพียงพอแก่การรักษาพยาบาลเบื้องต้น ● พยาบาลตั้งแต่ระดับพยาบาลเทคนิคขึ้นไปไว้ประจำอย่างน้อย 1 คน ตลอดเวลาทำงาน ● แพทย์ปัจจุบันชั้นหนึ่งอย่างน้อย 1 คน เพื่อตรวจรักษาพยาบาล ไม่น้อยกว่าสัปดาห์ละ 2 ครั้ง และเมื่อรวมเวลาแล้วต้องไม่น้อยกว่าสัปดาห์ละ 6 ชั่วโมงในเวลาทำงาน - จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ปัญหาอย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปัจจุบันทางโครงการได้จัดให้มี ห้องพยาบาล เตียงคนไข้ เวชภัณฑ์ โดยมีพยาบาลประจำโครงการ ตามประกาศกระทรวงแรงงาน พ.ศ.2548 เนื่องด้วยทางโครงการมีจำนวนพนักงานไม่ถึง 200 คน จึงไม่ได้จัดแพทย์มาประจำโครงการ อ้างถึง ตามกฎกระทรวง ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2548 - มีการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ ซึ่งในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 3 ครั้ง และไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน 	<p>- ภาพที่ 2.27</p> <p>- ภาคผนวก 22</p> <p>- ภาคผนวก 14</p>

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย</p>		



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

<ul style="list-style-type: none"> - การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ - จัดให้มีป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน - ระบบน้ำดับเพลิง <ul style="list-style-type: none"> ● บ่อขนาด 800 ลูกบาศก์เมตร บริเวณเตาหลอม และบ่อขนาด 250 ลูกบาศก์เมตรบริเวณโรงรีดจะใช้เป็นแหล่งน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิง ซึ่งเพียงพอต่อการดับเพลิงเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 30 นาที ทั้งนี้หากไม่สามารถดับเพลิงได้ภายใน 30 นาที โครงการจะสูบน้ำจากบ่อน้ำผิวน้ำขนาด 225,000 ลูกบาศก์เมตร มาเสริมได้ทันที ● เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์) ขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 2,838 ลิตร/นาทีจำนวน 2 เครื่อง ● เครื่องสูบน้ำรักษาความดัน (Jockey pump) ขนาด 2 ลิตร/นาที ทำหน้าที่สูบน้ำแทนส่วนที่รั่วซึม จำนวน 2 เครื่อง - ระบบป้องกันอัคคีภัยมีดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● บริเวณเตาหลอม ได้ทำการติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) จำนวน 9 จุด ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่าย (Fire hose cabinet) จำนวน 4 ชุด หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 1 จุด และกริ่งสัญญาณไฟไหม้ (Fire alarm) จำนวน 3 ชุด ● บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (CCM) ได้ทำการติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) จำนวน 6 จุด ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่าย (Fire hose cabinet) จำนวน 2 ชุด และกริ่งสัญญาณไฟไหม้ (Fire alarm) จำนวน 2 ชุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้ดำเนินการติดตั้งระบบดับเพลิงเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA ที่ประกอบไปด้วยหัวฉีดน้ำดับเพลิง หัวจ่ายน้ำดับเพลิง ถังดับเพลิง ระบบกริ่งแจ้งเตือน - ทางโครงการได้จัดทำระบบตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงโดยให้หัวหน้างานเป็นผู้ตรวจสอบเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง - มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - บ่อขนาด 800 ลูกบาศก์เมตร บริเวณเตาหลอม และบ่อขนาด 250 ลูกบาศก์เมตร ใช้เป็นแหล่งน้ำสำรองเพื่อการดับเพลิง ในกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ และมีบ่อน้ำเป็นแหล่งน้ำดับเพลิงในกรณีที่ไม่สามารถดับเพลิงได้ - มีการติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์) ขนาดการสูบน้ำ 2,838 ลิตร/นาที - เครื่องสูบน้ำรักษาความดัน (Jockey pump) ขนาด 2 ลิตร/นาที จำนวน 2 เครื่อง ● อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (ถังแดง) ปัจจุบันได้ติดตั้งไปแล้ว จำนวน 50 ถัง (สำหรับเตาหลอม) ● Fire alarm ปัจจุบันได้ทำการติดตั้งไปแล้วจำนวน 7 จุด (สำหรับเตาหลอม) 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 12 ภาพที่ 2.16-2.19 - ภาคผนวก 12 - ภาคผนวก 12 - ภาพที่ 2.11 - ภาพที่ 2.16 - ภาพที่ 2.16 - ภาพที่ 2.16 - ภาคผนวก 12 - ภาพที่ 2.16 - ภาพที่ 2.19
---	--	---

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย		



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณโรงรีด ได้ทำการติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) จำนวน 6 จุด ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่าย (Fire Hose Cabinet) จำนวน 4 ชุด หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 1 จุด และกริ่งสัญญาณไฟไหม้ (Fire alarm) จำนวน 3 ชุด - บริเวณอาคารสำนักงาน ได้ทำการติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) จำนวน 3 จุด และกริ่งสัญญาณไฟไหม้ (Fire alarm) จำนวน 1 ชุด - บริเวณบ้านพักพนักงาน ได้ทำการติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) จำนวน 6 จุด และกริ่งสัญญาณไฟไหม้ (Fire alarm) จำนวน 1 ชุด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณโรงรีดได้ทำการติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) จำนวน 9 จุด ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Extinguishers) จำนวน 9 จุด ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) จำนวน 1 จุด และกริ่งสัญญาณไฟไหม้ (Fire alarm) จำนวน 3 ชุด - บริเวณอาคารสำนักงาน (ยังไม่เปิดใช้พื้นที่ดังกล่าว) - บริเวณบ้านพักพนักงาน ได้ทำการติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) จำนวน 6 จุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 12 - ภาพที่ 2.17 - ภาพที่ 2.19 - ภาพที่ 2.18
<p>8.9 เหตุฉุกเฉิน</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น - ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟดับเพลิงและแผนฉุกเฉิน หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจําอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง - การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย รวมถึงแผนฉุกเฉินประเภทอื่นที่จะส่งผลกระทบต่อชุมชนใกล้เคียงและมีการฝึกซ้อมร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอย่างน้อยปีละ 1 ครั้งตามขั้นตอนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน - การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟดับเพลิงและแผนฉุกเฉิน ได้ทำการฝึกซ้อมโดยกำหนดเป็นประจำทุกปี ละ 1 ครั้ง ในปี 2567 โครงการซ้อมอพยพหนีไฟและแผนฉุกเฉินในเดือนพฤศจิกายน ที่ผ่านมา - ทางโครงการได้กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์เบอร์โทรศัพท์ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินซึ่งสามารถมองเห็นได้ง่าย ที่บอร์ดประชาสัมพันธ์ของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 16, ภาพที่ 2.20 - ภาคผนวก 16, ภาพที่ 2.20 - ภาพที่ 2.1 - ภาพที่ 2.27
<p>9. สังคม-เศรษฐกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ ● จัดการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์เชิงรุก โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมกิจการเป็นระยะ ตลอดจนระยะเวลาการดำเนินงานของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เนื่องจากโครงการได้จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ และจัดทำกิจกรรมโครงการกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่โครงการโดยรอบ โดยประสานไปที่ผู้นำชุมชน เพื่อจัดกิจกรรม และส่งเสริมด้านงานสาธารณประโยชน์ต่างๆ รวมถึงกิจกรรมต่างๆ เช่น มอบทุนการศึกษา บริจาคอุปกรณ์การเรียน บริจาคของ ฯลฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพที่ 2.32

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
<p>9. สังคม-เศรษฐกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ 		



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไพศาลสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

<ul style="list-style-type: none"> มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ เช่น การศึกษาและศาสนา, ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม และกิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ ของ บริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ ศึกษาข้อมูลด้านคุณภาพชีวิตและสำรวจความคิดเห็นของชุมชน เกี่ยวกับการดำเนินโครงการ รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนของชุมชน(ถ้ามี) เพื่อนำมาวิเคราะห์ผล ร่วมกับการแสดงความคิดเห็นเพื่อประเมินผลการดำเนินการของ โครงการอย่างต่อเนื่อง <p>- แผนปฏิบัติการกรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน</p> <ul style="list-style-type: none"> รับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆเพื่อรับทราบปัญหา ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการ แก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนรับทราบ ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง-สาเหตุ และแนวทางการแก้ไข ปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชนทราบโดยผ่านช่องทางต่างๆ กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของ โครงการโดยตรงทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียน ตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จ โดยเร็ว กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มี สาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท ไพศาลสตีล จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้น ในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> มีการจัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนเป็นประจำทุกปี ทางโครงการมีบอร์ดประชาสัมพันธ์อยู่ที่ ศาลาประชาคม หมู่ที่ 1 ต.หนองอิรุณและ จัดทำเว็บไซต์ เพื่อสะดวก และรวดเร็วในการติดต่อ ประชาสัมพันธ์ งานด้านต่างๆ www.paisansteel.co.th และช่องทาง Face book : Paisan Steel Ltd ทางโครงการได้มีการรวบรวมข้อมูลการร้องเรียนของชุมชนและสำรวจความคิดเห็น ของชุมชน เพื่อนำผลมาวิเคราะห์ร่วมกับการแสดงความคิดเห็นของชุมชน ปีละ 1 ครั้ง จำนวน 100 ตัวอย่าง ในปี 2567 จัดทำแบบสำรวจในช่วงเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม ที่ผ่านมา ตั้งแต่เปิดดำเนินโครงการจนถึงปัจจุบันยังไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ ที่เกิดจากโครงการ ทางโครงการได้ดำเนินการเพื่อรับฟังปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนซึ่งปัจจุบันยังไม่มี ปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน จะดำเนินการหากเกิดข้อร้องเรียนที่มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการ ปัจจุบันยังไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ ที่เกิดจากโครงการ จะดำเนินการหากเกิดข้อร้องเรียนที่มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการ ปัจจุบันยังไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ ที่เกิดจากโครงการ จะดำเนินการหากเกิดข้อร้องเรียนที่มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการ ปัจจุบันยังไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ ที่เกิดจากโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพที่ 2.32 - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค - ภาคผนวก 31 - ภาพที่ 2.38 - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค - ไม่พบปัญหาและอุปสรรค
---	---	--

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	เอกสารอ้างอิง ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
10. สุนทรียภาพ		



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสถิล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

<ul style="list-style-type: none">- ปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชนและสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน กำหนดให้มีการปลุกต้นไม้เพื่อ เป็นแนวกันชน (Buffer Zone) โดยพิจารณาปลุกต้นไม้ทรงสูงเช่น พญาสัตบรรณหรือโคกอินเดีย เป็นต้น จำนวน 1-3 แถว กว้าง 20 เมตร ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 30 ไร่ (48,000 ตารางเมตร) ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 15.67 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	<ul style="list-style-type: none">- ทางโครงการได้ดำเนินการปลูกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วของโครงการ เป็นแนวกันชน (Buffer Zone) โดยพิจารณาปลุกต้นไม้ทรงสูงซึ่งได้แก่ ต้นยูคาลิปตัส สน และหางนกยูง ซึ่งจะช่วยเป็นแนวกำบังป้องกันฝุ่นฟุ้งกระจายและเสียงดังจากโครงการสู่ชุมชนใกล้เคียง- โครงการได้มีการปลุกต้นไม้ จัดสวนหย่อมเพิ่มเติมในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อให้พนักงานได้ใช้เป็นพื้นที่สันทนาการ	<ul style="list-style-type: none">- ภาพที่ 2.12- ภาพที่ 2.12
---	--	---



ภาพแสดงผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2.1 ป้ายประชาสัมพันธ์ของโครงการ



ภาพที่ 2.2 ป้ายประชาสัมพันธ์สวมใส่อุปกรณ์ PPE



ภาพที่ 2.3 การคัดแยกขยะ



ภาพที่ 2.4 การปิดคลุมรถบรรทุกและการเก็บกวาดวัสดุที่ตกหล่น



ภาพที่ 2.5 ป้ายกำหนดความเร็ว



ภาพที่ 2.6 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำโครงการ



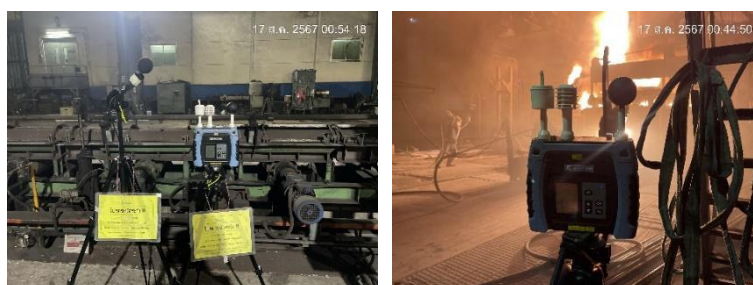
ภาพที่ 2.7 เก็บคุณภาพน้ำเพื่อวิเคราะห์



ภาพที่ 2.8 การตรวจวัดเสียงรบกวน



ภาพที่ 2.9 ตรวจวัดปล่องระบาย





ภาพที่ 2.10 ตรวจสอบความร้อนและเสียงในพื้นที่ทำงาน



ภาพที่ 2.11 บ่อหนองน้ำ



ภาพที่ 2.12 แนวต้นไม้รอบโครงการ





ภาพที่ 2.13 อบรมด้านความปลอดภัยโดย จป.วิชาชีพประจำโครงการ

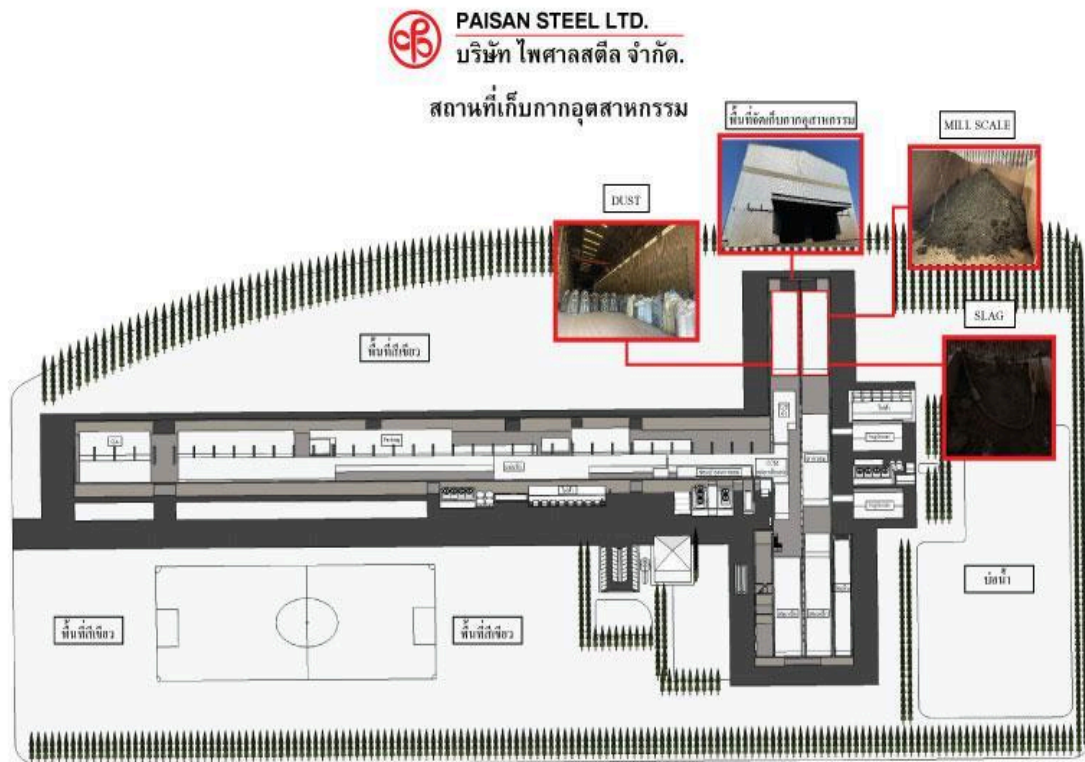


ภาพที่ 2.14 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล





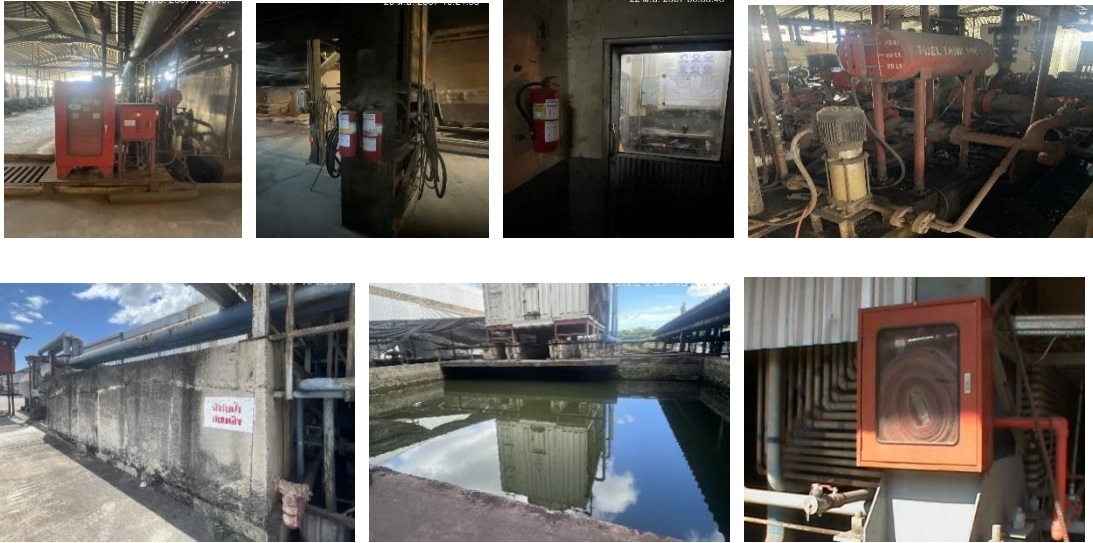
โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไพศาลสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



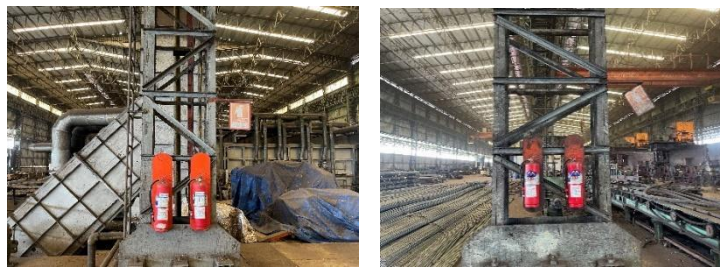
ภาพที่ 2.15 อาคารเก็บของเสีย



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



ภาพที่ 2.16 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยบริเวณเตาหลอม

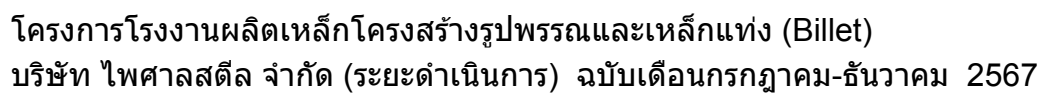


ภาพที่ 2.17 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยบริเวณโรงรีด



ภาพที่ 2.18 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยบริเวณบ้านพักคน
งาน



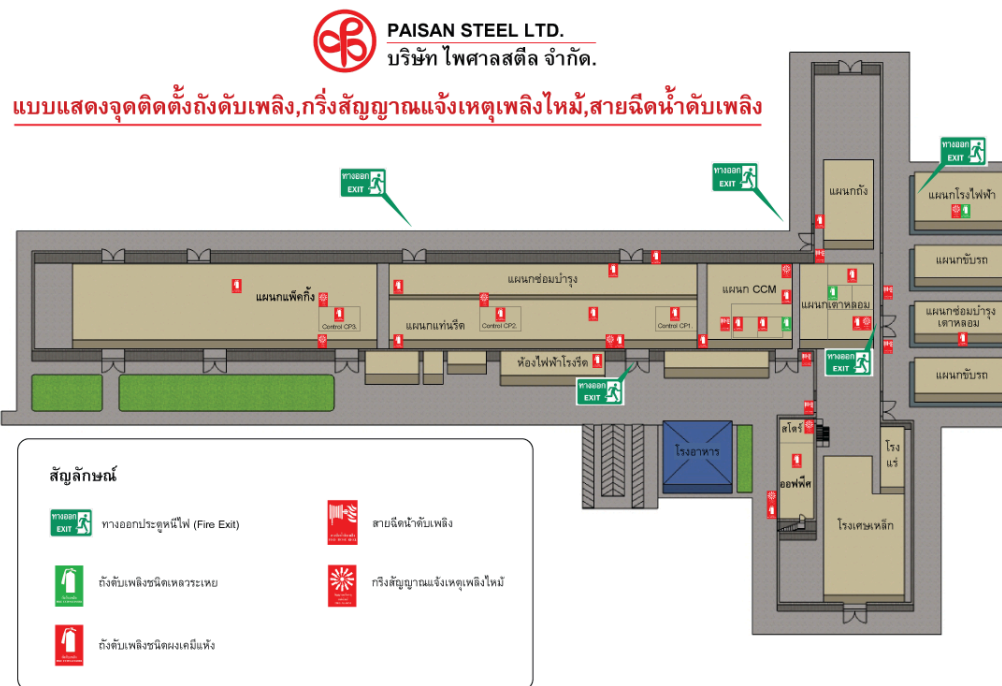


ภาพที่ 2.19 Fire Alarm





โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



ภาพที่ 2.20 แผนผังเส้นทางหนีไฟ ซ้อมอพยพหนีไฟและแผนฉุกเฉิน





โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



ภาพที่ 2.20 แผนผังเส้นทางหนีไฟ ซ้อมอพยพหนีไฟและแผนฉุกเฉิน (ต่อ)



ภาพที่ 2.21 การตรวจสุขภาพประจำปี และสมุดบันทึกสุขภาพพนักงาน



ภาพที่ 2.22 ตรวจวัดฝุ่นที่ตัวพนักงาน



ภาพที่ 2.23 การตรวจวัดคุณภาพอากาศ



ภาพที่ 2.24 การลอกท่อระบายน้ำภายในโครงการ



ภาพที่ 2.25 การเปลี่ยนถุงกรองจากระบบบำบัดอากาศ



โครงการโรงงานผลิตเหล็กโครงสร้างรูปพรรณและเหล็กแท่ง (Billet)
บริษัท ไฟศาลสตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



ภาพที่ 2.26 ห้องพักผ่อน



ภาพที่ 2.27 ห้องพยาบาลและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.28 ป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัย



ภาพที่ 2.29 ห้องควบคุม



ภาพที่ 2.30 บ่อบำบัดน้ำเสีย



ภาพที่ 2.31 บ่อกักน้ำของโครงการ



ภาพที่ 2.32 กิจกรรมเพื่อชุมชน (สนับสนุนกล่อ่งวงจรปิดแก่โรงเรียน)



ภาพที่ 2.32 กิจกรรมเพื่อชุมชน (ต่อ) (สนับสนุนเงินโครงการเพิ่มประสิทธิภาพการเรียนการสอน)



ภาพที่ 2.32 กิจกรรมเพื่อชุมชน (ต่อ) (ซ่อมถังน้ำชาวบ้านหมู่ 1 บ้านหนองขุ่น)



ภาพที่ 2.32 กิจกรรมเพื่อชุมชน (ต่อ) (ทำความสะอาดคัตหญ้าข้างทางร่วมกับชุมชน)



ภาพที่ 2.32 กิจกรรมเพื่อชุมชน (ต่อ) (มอบสิ่งของกับชุมชน)



ภาพที่ 2.32 กิจกรรมเพื่อชุมชน (ต่อ) (สนับสนุนเก้าอี้เพื่อใช้ในการประชุมของชุมชน)



ภาพที่ 2.33 ขุดลอกบ่อประจำปี



ภาพที่ 2.34 จุดรวมพล



ภาพที่ 2.35 ะไหล่สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (ถุงกรอง)



ภาพที่ 2.36 การระบายอากาศภายในอาคารผลิต (ช่องลม) เป็นอาคารสูงโปร่ง



ภาพที่ 2.37 โกดังเก็บสินค้า



ภาพที่ 2.38 จัดทำแบบสำรวจทัศนคติชุมชน